



HOJA TÉCNICA



El **VIELPA NEGRO** es un polietileno de baja presión/alta densidad, peso molecular medio, reciclado. Se presenta en forma de gránulos.

APLICACIONES PRINCIPALES

Extrusión-soplado de envases, tubería, láminas, etc.

CONDICIONES DE TRANSFORMACIÓN

El polietileno de Baja presión / alta densidad fabricado por VIELPA se puede usar en diferentes máquinas de extrusión, extrusión-soplado convencionales y también en las dotadas de acumulador.

Los resultados más satisfactorios se consiguen cuando la temperatura se situa entre 165 y 210 °C.

Como orientación se puede establecer el siguiente perfil de temperaturas (para producciones de hasta 120 Kg/h) * :

| CILINDRO | CABEZAL | Tª FUNDIDO |
|--------------|--------------|--------------|
| 160 a 190 °C | 180 a 200 °C | 165 a 210 °C |

* Las condiciones óptimas se deben ajustar para cada línea de producción.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| | UNIDS | VALOR TÍPICO | NORMA |
|---------------------------------------|-------------------|--------------|----------|
| COMPOSICIÓN | | HDPE | |
| COLOR | | NEGRO | V001 |
| DENSIDAD | Kg/m ³ | 940 | ISO 1183 |
| ÍNDICE DE FLUIDEZ MFR (190°C/2.16 Kg) | g/10 min | 0.275 | ISO 1133 |

PROCEDENCIA DEL MATERIAL

HDPE proveniente del reciclado de cuerpos huecos (Botellería) provenientes mayoritariamente de recogida selectiva.