



RECICLADO Y EXTRUSIONADO DE PLASTICO

Trav.Carlos Bohigas, Nave 7
Polígono Industrial "Can Castells"
Apartado Correos Nº 113
08420 CANOVELLAS (Barcelona)

TELF (34) 93 849.31.03 FAX (34)93 849.17.00
vielpa@terra.es www.vielpa.com



HOJA TÉCNICA



El **VIELPA BLANCO A** es un polietileno de baja presión/alta densidad, peso molecular medio, reciclado. Se presenta en forma de gránulos.

APLICACIONES PRINCIPALES

Extrusión-soplado de envases, tubería, láminas, etc.

CONDICIONES DE TRANSFORMACIÓN

El polietileno de Baja presión / alta densidad fabricado por VIELPA se puede usar en diferentes máquinas de extrusión, extrusión-soplado convencionales y también en las dotadas de acumulador.

Los resultados más satisfactorios se consiguen cuando la temperatura se sitúa entre 165 y 210 °C.

Como orientación se puede establecer el siguiente perfil de temperaturas (para producciones de hasta 120 Kg/h) * :

CILINDRO	CABEZAL	Tª FUNDIDO
160 a 190 °C	180 a 200 °C	165 a 210 °C

* Las condiciones óptimas se deben ajustar para cada línea de producción.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

	UNIDS	VALOR TÍPICO	NORMA
COMPOSICIÓN		HDPE	
COLOR		BLANCO A	V001
DENSIDAD	Kg/m ³	940	ISO 1183
ÍNDICE DE FLUIDEZ MFR (190°C/2.16 Kg)	g/10 min	0.275	ISO 1133

PROCEDENCIA DEL MATERIAL

HDPE proveniente del reciclado de cuerpos huecos (Botellería) provenientes mayoritariamente de recogida selectiva.